A-Z Förderband
Marco Skowron

Angaben zum Metallförderband / Anfrage - Scheckliste

Fügen Sie diese Checkliste gerne Ihrer allgemeinen Anfrage bei, um technische Maße und Rahmenbedingungen abzugleichen. Bitte füllen Sie alle bekannten Felder aus, lassen Sie Unzutreffendes frei und ergänzen Sie weitere Infos unter ‚Sonstiges' - gerne auch mit Fotos, Videos oder Zeichnungen.

Bandbezeichnug/ Tpy: _____

Werkstoff: _____ mm

Bandbreite: _____ mm

Nutzbreite: _____ mm

Kantenbabschluss: _____ mm

Seitenplatten, Rinnenkanten: _____ mm

_____

Querstadurchmesser: _____ mm

Spiraldurchmesser: _____ mm

Teilung: _____ mm

Steigung: _____ mm

Kette/ Kette Mittenabstand re/ li: _____ mm

Mitnehmer, Stollen: _____ mm

_____

Sonstiges: _____

_____

_____

A-Z Förderband
Marco Skowron

Spezifikationen der Förderanlage und die prozessbedingten Umgebungseinflüsse

Gesamtlänge der Förderstrecke (Achsabstand): _____ mm

Antriebstrommel-Durchmesser: _____ mm

Antriebstrommel, ziehend: _____

Antriebstrommel-Umschlingung: _____ Grad

Antriebstrommel, blank/ belegt: _____

Umlenkung-Durchmesser: _____ mm

Gibt es negative Umlenkungen: _____

Obertrumabtragung: _____

Untertrumabtragung: _____

Fördergeschwindigkeit: _____ m/Min

Anlagen-Skizze:

Thermisches Profil (Temperatur)

Minimale Betriebstemperatur: _____ ° C

Maximale Betriebstemperatur: _____ ° C

Temperaturschocks / Temperaturwechsel von Ober- zu Untertrum:

[ ] Nein

[ ] Ja, von _____ °C auf_____ °C innerhalb von _____ Minuten

Betriebsmodus:

[ ] Kontinuierlicher Dauerlauf

[ ] Takt- / Reversierbetrieb, welche Taktung in der Minute: _____

Beschaffenheit des Fördergutes (Maße des Fördergutes)

Beschaffenheit des Fördergutes (Maße des Fördergutes)

Abmessungen pro Stück Fördergut:

Länge: _____ mm

Breite: _____ mm

Höhe: _____ mm

Einzelgewicht: _____ kg

Fördergutgesamtanzahl auf der Tragseite des Förderbandes:

Hintereinander: _____ Stück

Nebeneinander: _____ Stück

A-Z Förderband
Marco Skowron

Oberflächenstruktur & Zustand:

[ ] Glatt _____

[ ] Scharfkantig/ Abrasiv _____

[ ] Klebrig/ Teigig _____

[ ] Heiß/ Glühend _____

[ ] Raumtemperatur _____

[ ] Sonstiges _____

Reinigung und Chemische Belastung:

Fördergut Kontakt mit:

[ ] Wasser/ Feuchtigkeit _____

[ ] Ölen/ Prozessfetten _____

[ ] Säuren/ Laugen _____

[ ] Salz/ Chlorid _____

[ ] Sonstige _____

Reinigungssystem:

[ ] Manuell _____

[ ] Automatisierte Reinigung mit _____ °C heißen Reinigungsmitteln.

Welches Reinigungsmittel setzen Sie ein:_____

Sie haben Fragen, bitte kontaktieren Sie uns in Bottrop oder direkt per Mail über info@azfoerderband.de

Wir fördern (Ihr) Gut