

Seit 1988 produziert Campbelt S.A. Metallförderbänder für technische Anwendungen in der Industrie und der Architektur.

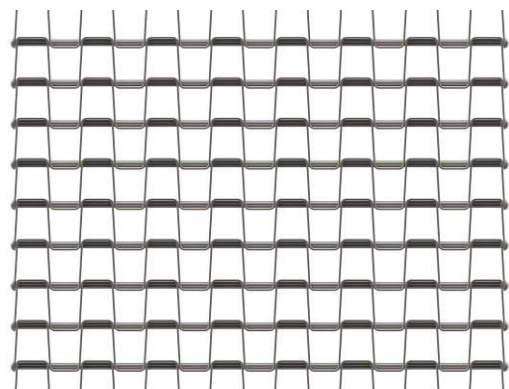
Arten von Metallförderbändern

Flaches Metallband (TDF)

Durch Querstangen miteinander verbundene Metallbandstreifen

Das Metallförderband wird über ein Kettenrad angetrieben und gewährleistet so die korrekte Führung.

Leicht durch Bürsten, Wasser- oder Dampfstrahlen zu reinigen und erfüllt somit die Hygieneanforderungen wie der Lebensmittelindustrie. Dank ihrer Struktur verfügen sie über ein hohes Festigkeits- Gewichts- Verhältnis und sind daher sehr langlebig und stabil.



Sie können aus Kohlenstoffstahl, verzinktem Stahl, AISI 204, AISI 304 und AISI 316 hergestellt werden.

Die normale Betriebstemperaturgrenze liegt bei etwa 250 °C, wobei es Modelle gibt, die bis 500 °C erfolgreich betrieben werden können.

Stabgeflechtband (TDA)

Der Antrieb der Stabgeflechtbänder erfolgt über Zahnräder, die über die gesamte Bandbreite verteilt sind.

Sie verfügen über eine große offene Oberfläche, die den Durchgang von Luft, Gasen oder Flüssigkeiten erleichtert. Sie sind leicht zu reinigen.

Sie sind leicht und haben ein sehr geringes Gewicht pro Quadratmeter.

Sie werden mit zwei Kantenausführungen (Öse/ Zahnradkante) und in einer großen Vielfalt an Drahtdurchmessern, Teilungen und Maschenbreiten hergestellt.



Sie können aus Stahl (Musikdraht), AISI 302 und AISI 316 hergestellt werden.

Sie halten Temperaturen von bis zu 400 Grad stand.

Bänder mit ausgewogener Webart (SO)

Mit abwechselnd rechts- und linksgängigen Spiralen, verbunden durch gewellte Stäbe

Sie erfordern nur minimale Wartung.
 Sie haben gute Flexibilitätseigenschaften.
 Für kleinere oder Massenprodukte können dichtere Bänder hergestellt werden, indem man jedem Stab mehr Spiralen hinzufügt (DSO/TSO/CSO).

Sie können entsprechend dem Temperaturbereich der Anwendung aus jedem beliebigen Material hergestellt werden.


Spiralmetallbänder (CTA)

Diese werden mit seitlichen Verbindungen hergestellt, die durch gerade Stäbe miteinander verbunden sind, und können bei Bedarf sowohl rechts- als auch linksgängige Spiralen enthalten

Bei Antrieben mit Antriebswelle und Kettenrädern greifen diese direkt in die Kettenglieder ein.
 Bei Anlagen mit Kurven und Türmen, bei denen die Traktion durch eine Innentrommel gewährleistet wird, kann die geschweißte Knopfkannte die Traktion erleichtern.

Auch in hygienischer Hinsicht ist der knopflose Schweißrand von Vorteil, da er sich leichter reinigen und desinfizieren lässt und weniger Hohlräume aufweist, in denen sich Rückstände ansammeln und Bakterien vermehren können.

Die drei Standardmodelle mit Verbindungsabstand sind 19,05 mm, 25,4 mm und 27,43 mm. Der Wenderadius wird durch diesen Abstand bestimmt. Bei Breiten über 1.200 mm empfiehlt sich der Einbau eines dritten Mittelgliedes, um ein Durchbiegen der Stangen zu verhindern.



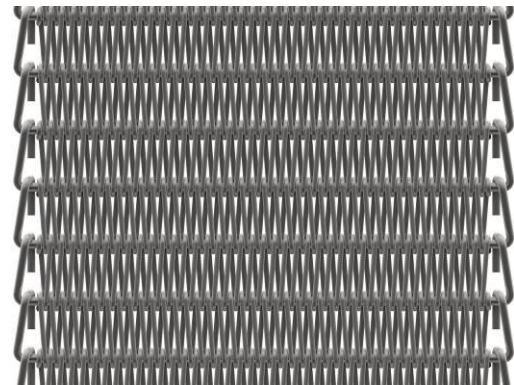
Sie werden aus Edelstahl AISI-304-L und AISI-316-L hergestellt.
 Diese Bänder werden häufig in Gefrier- und Kühlprozessen verwendet.

Metallbänder mit geradem Stab und gefalzter Kante (ER)

Dabei handelt es sich um Bänder aus abwechselnd rechts- und linksgängigen Spiralen, die durch gerade Stäbe und eine gewellte Webkante miteinander verbunden sind

Um eine höhere Festigkeit zu erreichen, können die Glieder des Gestänges verschweißt werden. Ihre Konfiguration aus eng beieinander liegenden Spiralen und geclinchten Stäben ermöglicht die Herstellung eines sehr dünnen und hochfesten Förderbandes.

Das bei 180 Grad umgelenkte Band wird allgemein als Bäckerband bezeichnet. Diese Verbindung sorgt für eine kontrollierte Dehnung des Materials während des Heizvorgangs und ist daher ideal für den Einbau in lange Öfen geeignet. Das potenzielle Risiko von Reibungsverschleiß wird eliminiert und die Lebensdauer des Bandes wird verlängert.



Diese Metallbänder können aus AISI 314 oder AISI 330 (einer Legierung mit 37 % Nickel und 17 % Chrom mit Restbestandteilen in ähnlichen Anteilen wie AISI 314) hergestellt werden. Diese Metallbänder funktionieren sehr gut bei hohen Temperaturen (bis zu 1.150 Grad).

Metallbänder mit seitlicher Kette (CTD/CTN)

Metallbänder mit ausgewogener Maschenstruktur (SO) und integrierten Seitenketten

Es besteht die Möglichkeit, das Spiralflecht nach jeder bestimmten Anzahl von Steigungen durch zusätzliche Stäbe mit der Seitenkette zu verbinden (CTN-Gurt).

Sie können für die meisten standardisierten Kettenteilungen hergestellt werden:

$\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ ", 1", 1,25", 1,5" und 2".

Diese Metallbänder bestehen aus unterschiedlichen Kombinationen von Maschen, Seitenketten und Legierungen. Sie werden so hergestellt, dass die Zuglast von den Ketten und nicht von den Maschen getragen wird.



Sie sind aus rostfreiem Stahl gefertigt.

Die normale Betriebstemperaturgrenze liegt bei etwa 400 °C. Es können jedoch auch Spezialketten hergestellt werden, die auch bei höheren Temperaturen problemlos funktionieren.

Verbundgewebeebänder (DSO/TSO/CSO)

Metallbänder, die aus abwechselnd rechts- und linksgängigen Spiralen bestehen, die bei jeder Steigung durch eine bestimmte Anzahl von Stäben miteinander verbunden sind

Abhängig von der Anzahl der ineinander verschachtelten Spiralaare stehen uns unterschiedliche Bandmodelle zur Verfügung.

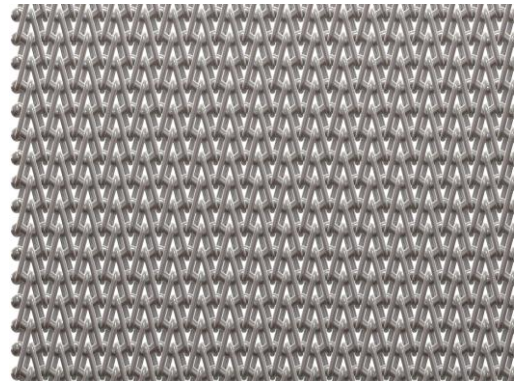
3 Stäbe in jeder Spirale - DSO-Modell

4 Stäbe in jeder Spirale - TSO-Modell

5 Stäbe in jeder Spirale - CSO-Modell

Die offene Fläche bzw. Maschenöffnung nimmt bei jedem Bandmodell ab, während gleichzeitig ein hohes Maß an Flexibilität erhalten bleibt. Dadurch entsteht eine sehr dichte, glatte und flache Oberfläche, die von Natur aus dazu neigt, sich geradlinig zu bewegen und sich daher leicht führen lässt.

Bei Bedarf können Kantenschutzvorrichtungen oder Mitnehmer hinzugefügt werden.



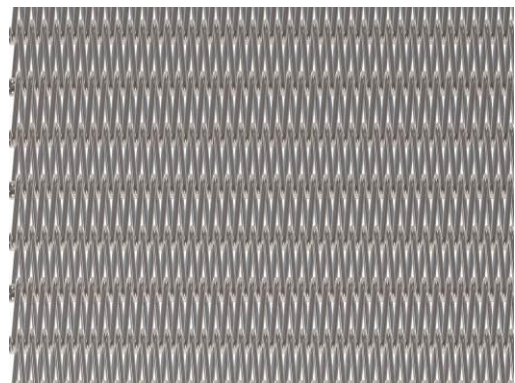
Sie können entsprechend dem Temperaturbereich der Anwendung aus jedem beliebigen Material hergestellt werden.

Metallbänder mit geradem Stab und verschweißter Kante (SR)

Bänder, die aus abwechselnd rechts- und linksgängigen Spiralen bestehen, die durch gerade Stäbe verbunden sind

Es handelt sich um Metallbänder, die den ausgeglichenen Riemen (SO) sehr ähnlich sind, jedoch mit geraden Stäben. Sie werden mit engeren Spiralen hergestellt, was bedeutet, dass sie eine kleinere Spiralsteigung haben. Dies macht sie sehr stark und widerstandsfähig gegen Zugkräfte. Sie bieten eine hohe Flexibilität beim Umlenken und sind daher für den Transfer zwischen Anlagen äußerst nützlich.

Wenn die Anwendung es erfordert, können sie mit Kantenschutz ausgestattet werden, der als seitliche Begrenzung für das Produkt dient (CT-CS). Bei Bedarf können auch Mitnehmer eingebaut werden.

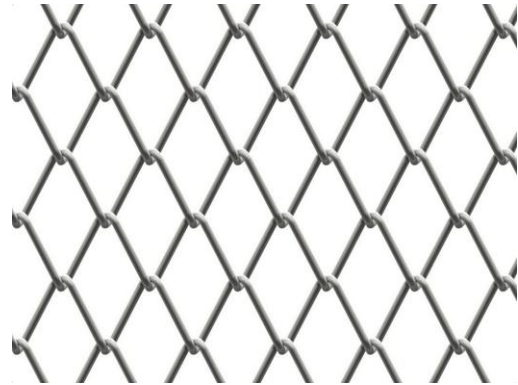


Sie können entsprechend dem Temperaturbereich der Anwendung in allen Materialien hergestellt werden.

Bänder mit konventioneller Webart (DRW)

Bänder, die durch das Einfädeln von Spulen in die gleiche Richtung hergestellt werden

Die Eigenschaften der Spiralen hängen vom zu transportierenden Produkt ab. Je nach Anwendung können auch Ketten hinzugefügt werden. Die seitlichen Abschlüsse können verschweißt oder gekettelt werden. Für Hochtemperaturanwendungen können sie aufgrund ihrer erheblichen Zugfestigkeit und hohen Wärmeableitung mit Verstärkungsstäben (DRS) oder mit seitlichen Verstärkungsstäben (ARR) hergestellt werden.



Es kann aus Stahl oder Edelstahl gefertigt sein. Das DRW ist ein Metallband für Umgebungstemperaturen. Für Hochtemperaturanwendungen kann es mit Verstärkungsstäben hergestellt werden (ARR-Band).

Drahtösgliedergurte (CMG)

Metallbänder mit Edelstahlhaken, die durch Querstangen verbunden sind

Die speziellen Rillenzylinder, die bei diesen Anlagen als Antriebs- und Umlenkräder fungieren, greifen präzise in die Querstäbe des Bandes ein, so dass in der Regel kein Schlupf auftritt.

Die offene Oberfläche kann durch den Einbau von elektrogeschweißten Stäben verändert werden, die den Abstand zwischen den Haken vergrößern (CMG-VE). Dies reduziert das Gewicht des Bandes und erhöht die Möglichkeit der Luftzirkulation.

Je nach Anwendungszweck können sie mit Kantenschutz oder Mitnehmern zum Transport rotierender Teile oder Schüttgüter ausgestattet werden.

Außerdem können Seitenketten integriert werden (CT-CMG, CT-CMG-VE).

Leicht zu reinigen und verstopfungshemmend.

Sie haben eine glatte und ebene Oberfläche.



Sie sind aus rostfreiem Stahl gefertigt.

Sie können bei Temperaturen von bis zu 650 Grad arbeiten.

Plattengliederbänder aus Metall (CT-LP)

Metallplatten mit seitlichen Ketten verbunden

Die Metallplatten im Förderband fungieren als Scharniere und bieten eine große, flache Fläche sowie einen kleinen Wenderadius. Perfekte Ausrichtung beim Einbau der Seitenketten. In die Platten können Löcher eingearbeitet werden, um bei Ofenanwendungen eine Luftzirkulation zu gewährleisten.

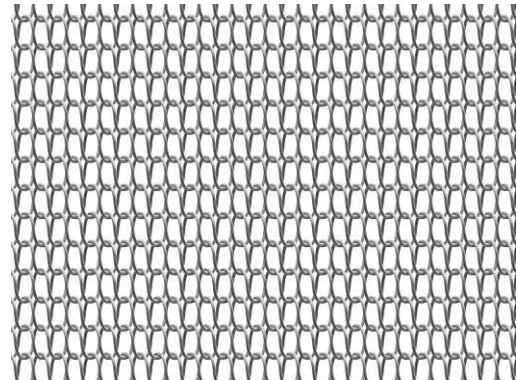
Sie werden aus Stahl und Edelstahl 304 hergestellt. Sie können bei Temperaturen bis zu 250 Grad betrieben werden.



Laminierte Metallbänder (Z)

Mechanisch gewalztes Metallband zur Erzielung einer ebenen Oberfläche

Besonders beim Backen von Plätzchen in Durchlauföfen bieten die laminierten Bänder erhebliche Vorteile.
 Leicht.
 Reduzierter Wärmeenergieverbrauch.
 Gute Luftzirkulation.
 Von diesem Förderbandtyp gibt es verschiedene Standardvarianten mit Durchmessern von 1 mm bis 1,5 mm und Teilungen von 6,3 mm bis 8,5 mm.
 Z-Typ-Bänder werden mit einer Breite von bis zu 1.400 mm und einer Länge von über 300 Metern hergestellt.



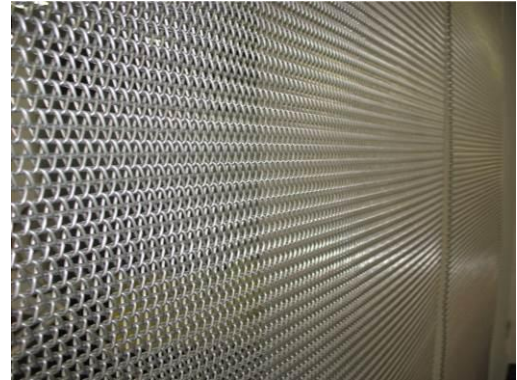
Es besteht aus Stahl
 Es kann bei Temperaturen bis zu 300 Grad arbeiten.

Unter <https://campbelt.es/> finden sie alle benötigten Angaben zur Maßabnahme.
 Sie können sämtliches Datenmaterial downloaden.

Architekturbänder/ Architekturgewebe

Aufgrund ihrer Vielseitigkeit und der Möglichkeit, innovative und funktionale Designs zu schaffen, werden Metallgewebe in der Architektur immer häufiger eingesetzt.

Fassaden.
 Zwischendecken
 Schutzpaneele
 Einhausungen



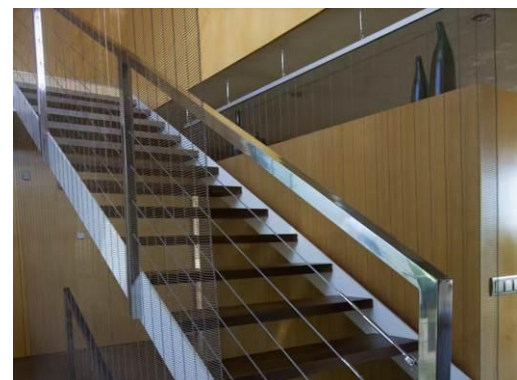
Sonnenschutz und Lichtsteuerung

Sie dienen zur Reduzierung der Sonneneinstrahlung und bieten Sonnenschutz. Sie wirken als wirksame und umweltfreundliche Barriere gegenüber mäßiger Hitze. Gleichzeitig lassen sie natürliches Licht herein und schaffen so ein angenehmes und energieeffizientes Raumklima.



Schutz und Sicherheit

Metallgitter werden auch als Sicherheitselemente verwendet. Sie können in Fenstern, Balkonen, Treppen oder Terrassen installiert werden, um Schutz vor versehentlichen Stürzen oder unerwünschten Eindringlingen zu bieten.



Weiterführende Informationen finden Sie unter
<https://campbelt.es/>

Für Metallförderbänder gibt es verschiedene Zubehörteile wie Ketten, Seitenbegrenzungen, Mitnehmer, Höcker oder Mulden, die hinzugefügt werden können, um die Effizienz der Produktionsprozesse unserer Kunden zu optimieren.

Bei den Werkstoffen bieten wir eine ebensolche Vielzahl an Möglichkeiten.

Wir fördern (Ihr) Gut