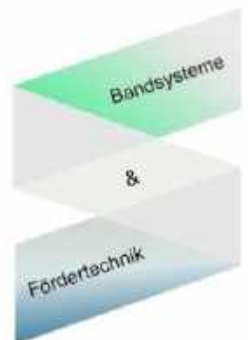




**A-Z Förderband
Marco Skowron**



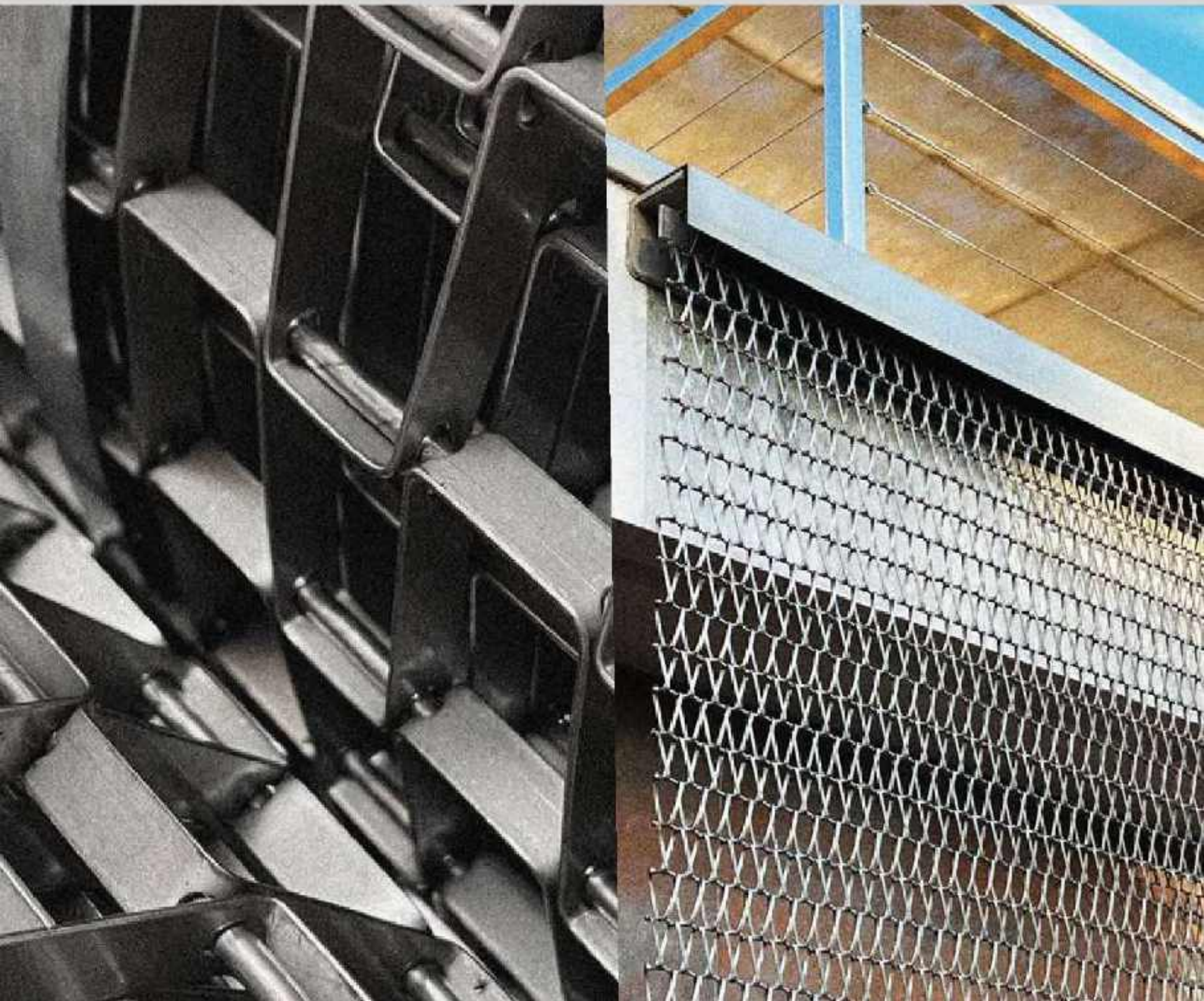
Im Johannestal 47
D- 46240 Bottrop-Boy

Tel.: +49 2041 / 7074209
info@azfoerderband.de
www.azfoerderband.de

Handelsvertretung der Campbelt SA für die D-A-CH-Region

HERSTELLER VON METALLFÖRDERBÄNDERN SEIT 1988.

Campbelt ist einer der führenden Hersteller von Metallförderbändern in Europa. Unsere Produkte sind in über 30 Ländern vertreten, und im Laufe unserer Geschichte haben wir mehr als 5.000 Kunden beliefert.





ERFAHRUNG,
ENGAGEMENT
UND
ZUVERLÄSSIGKEIT.

DER CAMPBELT-PROZESS:

1.

SPEZIFIKATION DER
KUNDENBEDÜRFNISSE

2.

ERSTELLEN VON
PLÄNEN UND
DOKUMENTATION

3.

MACHBARKEITSSTUDIE

4.

ERSTELLUNG VON
ANGEBOT UND
KOSTENVORANSCHLAG

5.

TECHNISCHER SUPPORT
(FALLS ERFORDERLICH)

6.

HERSTELLUNG

7.

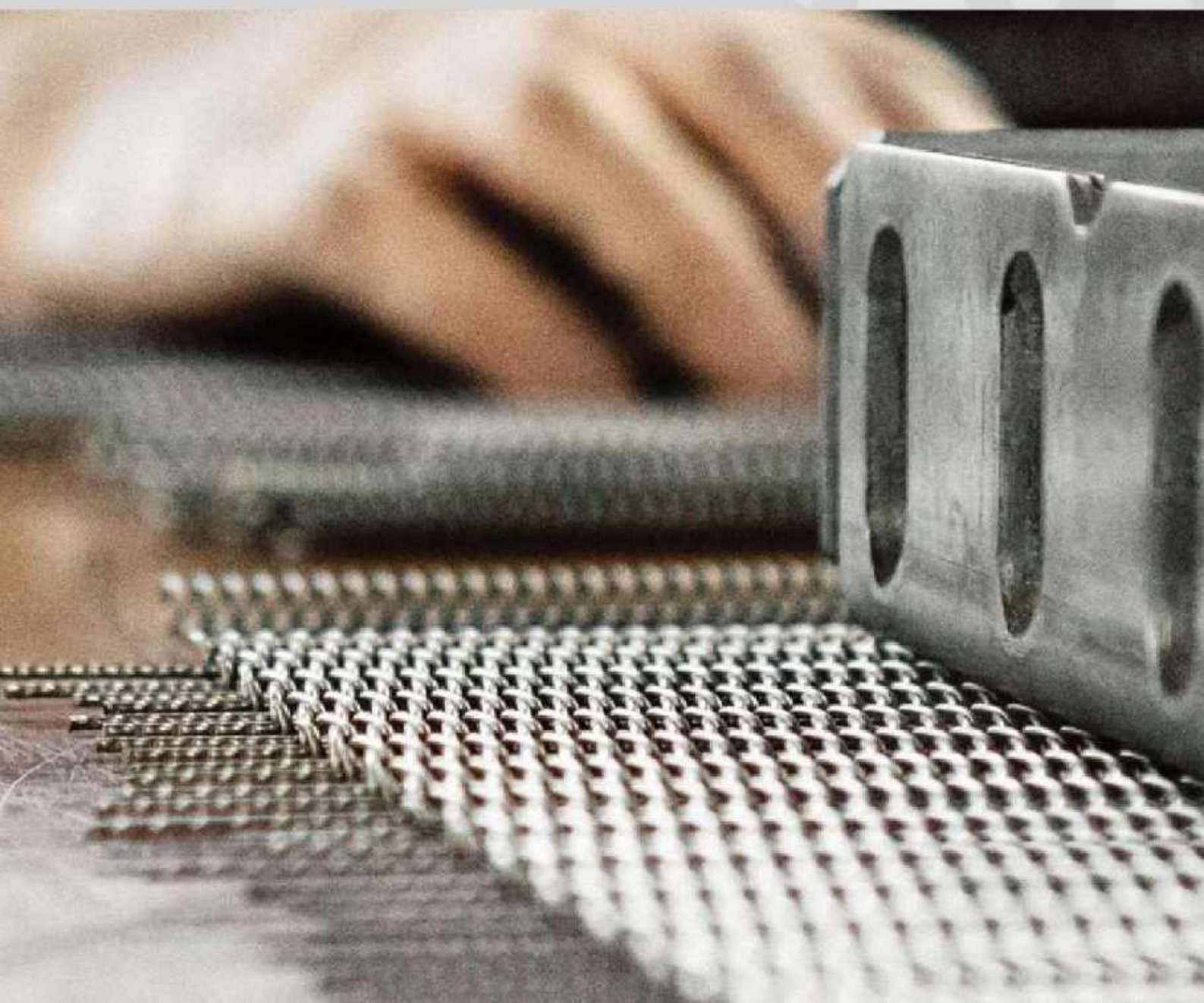
PRODUKTIONS-
AUSGANGSKONTROLE

8.

LIEFERUNG UND
AFTERSALES



**WIR HABEN DIE
UNE-EN-ISO 9001
ZERTIFIZIERUNG.**



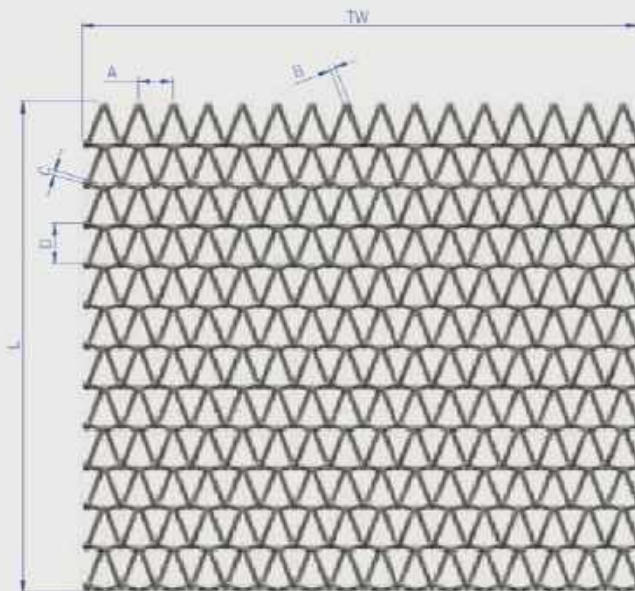


INHALTSVERZEICHNIS

- 7 ____ WEITSPIRALGLIEDERBÄNDER (SO)
- 8 ____ WEITSPIRALGLIEDERBÄNDER MIT MEHREREN STÄBEN (DSO/TSO/CSO)
- 9 ____ METALLFÖRDERBÄNDER MIT SEITENKETTE (CTN/CTD)
- 10 ____ WABENBÄNDER (TDF)
- 11 ____ STABGEFLECHTBÄNDER (TDA)
- 12 ____ QUERSTABBÄNDER (CTA)
- 13 ____ METALLFÖRDERBÄNDER MIT GERADER STANGE UND SEITLICHER VERFLECHTUNG (ER)
- 14 ____ METALLFÖRDERBÄNDER MIT GERADER STANGE UND SEITLICH VERSCHWEIßT (SR)
- 15 ____ DRAHTGEFLECHTBÄNDER (DRW, DRS UND ARR)
- 16 ____ DRAHTÖSENBÄNDER (CMG)
- 17 ____ PLATTENBÄNDER (CT-LP)
- 18 ____ LAMINIERTER METALLFÖRDERBÄNDER VOM TYP Z
- 19 ____ MATERIALIEN
- 20 ____ ZUBEHÖR
- 21 ____ ANWENDUNGEN
- 22 ____ GEFRIERTUNNEL
- 23 ____ PLÄNE
- 24 ____ KONTAKT

WEITSPIRALGLIEDERBÄNDER (S0)

BÄNDER, DIE AUS ABWECHSELND RECHTS- UND LINKSGEDREHTEN SPIRALEN BESTEHEN, DIE DURCH GEWELLTE STÄBE MITEINANDER VERBUNDEN SIND.



EIGENSCHAFTEN

- Sie werden mit Spiralen aus Rund- oder Flachdraht gefertigt.
- Sie lassen sich leicht führen und ihre Ausrichtung ist einfach zu stabilisieren.
- Dank ihrer hohen Festigkeit sind sie für schwere Lasten bei großen Breiten oder hohen Temperaturen geeignet.
- Sie erfordern nur minimalen Wartungsaufwand.
- Sie besitzen gute Umlenkverhalten.
- Sie sind in einer großen Auswahl an Abmessungen, Materialien und Oberflächenausführungen erhältlich.
- Für kleinere Produkte oder können dichtere Bänder hergestellt werden, indem zusätzliche Spiralen pro Stab eingefügt werden (DS0/TS0/CS0).

MATERIALIEN UND TEMPERATUREN

- Sie können aus einer Vielzahl von Materialien gefertigt werden, entsprechend dem Temperaturbereich der jeweiligen Anwendung.



ANWENDUNGEN



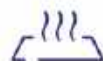
Architektur



Strandreinigung



Glas und Keramik



Wärmebehandlung



Waschtunnel



Backöfen

ZUBEHÖR



Mitnehmer

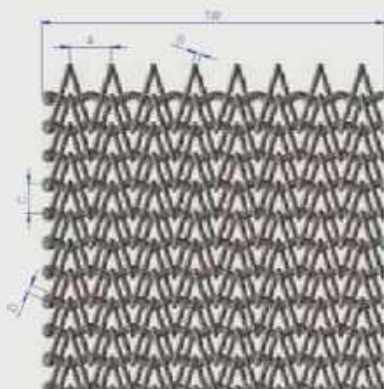
OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN



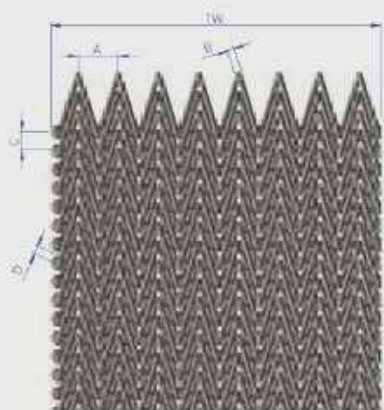
Geschweißt

WEITSPIRALGLIEDERBÄNDER MIT MEHREREN STÄBEN (DSO/TSO/CSO)

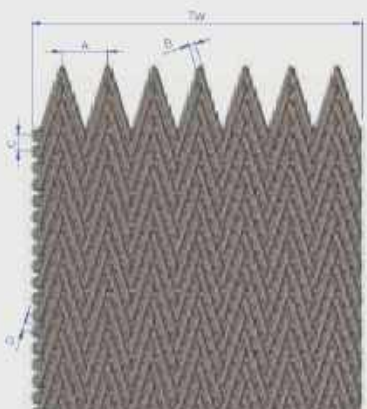
ABWECHSELNDE SPIRALEN, DIE MIT EINER BESTIMMTEN ANZAHL VON STÄBEN MITEINANDER VERBUNDEN SIND.



DSO



TSO



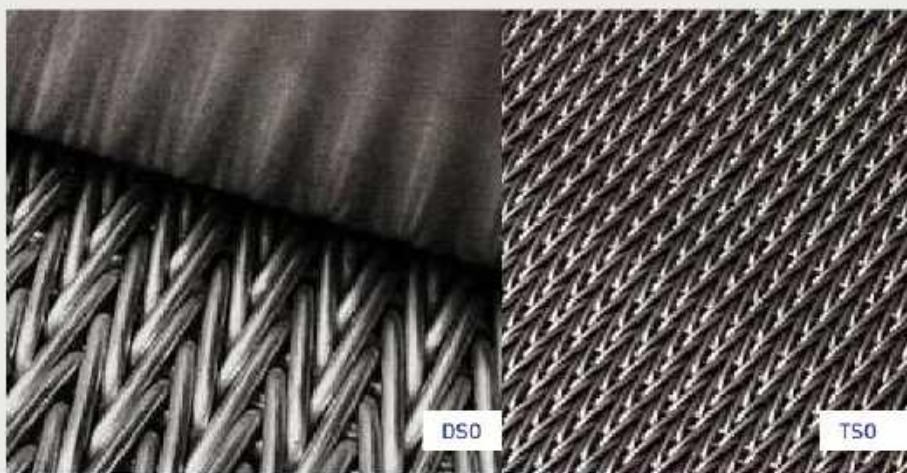
CSO

EIGENSCHAFTEN

- Die Grundlage dieser Metallförderbänder ist das ausgewogene Band 50.
- Je nach Anzahl der ineinander verschachtelten Spiralen ergeben sich die verschiedenen Bandmodelle:
 - 3 Stäbe im Inneren jeder Spirale – Modell DSO
 - 4 Stäbe im Inneren jeder Spirale – Modell TSO
 - 5 Stäbe im Inneren jeder Spirale – Modell CSO
- Der freie Querschnitt bzw. die Maschenöffnung nimmt bei jedem Modell ab, wobei dennoch ein hoher Grad an Flexibilität erhalten bleibt. Dies ergibt eine sehr dichte, glatte und flache Oberfläche, die physikalisch dazu neigt, sich geradlinig zu bewegen, wodurch sie sich besonders leicht führen lässt.

MATERIALIEN UND TEMPERATUREN

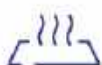
- Sie werden aus allen Materialien gefertigt, abhängig vom Temperaturbereich der jeweiligen Anwendung.



DSO

TSO

ANWENDUNGEN



Wärmebehandlung



Backöfen

ZUBEHÖR



Mitnehmer



Seitliche Führungsbleche

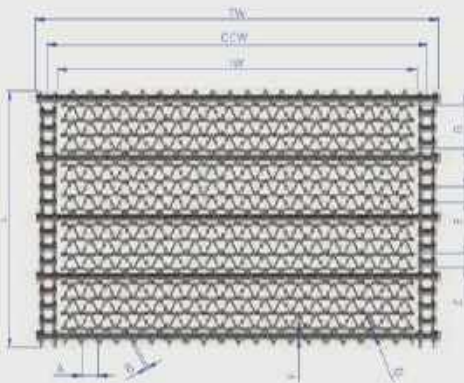
OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN



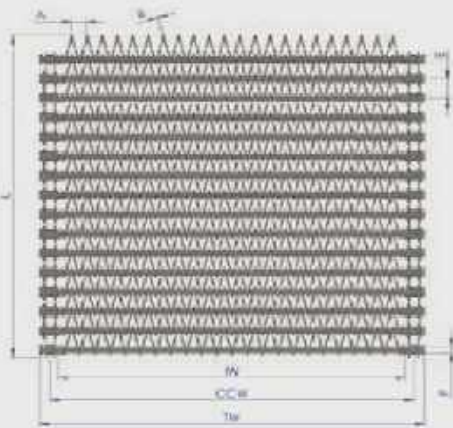
Geschweißt

VERBUNDENE METALLFÖRDERBÄNDER MIT SEITENKETTEN (CTN/CTD)

GEFERTIGT AUS AUSGEWOGENEM GEFLECHT (50) MIT INTEGRIERTEN SEITENKETTEN.



CTN



CTD

EIGENSCHAFTEN

- Diese Ketten bestehen in der Regel aus Hohlachsen, da bei CTD-Bändern in jedem Kettenschritt eine Verbindungsstange eingefügt wird.
- Bei den CTN-Bändern besteht die Möglichkeit, das Spiralgeflecht in bestimmten Kettenschritten über zusätzliche Verbindungsstangen mit der Seitenkette zu verbinden.
- Sie werden für die meisten genormten Kettenteilungen gefertigt.
- Diese Metallförderbänder ermöglichen verschiedene Kombinationen aus Drahtgeflecht, Seitenketten und Werkstofflegierungen.

MATERIALIEN UND TEMPERATUREN

- Sie werden aus Stahl und Edelstahl gefertigt.
- Die üblichen Einsatztemperaturen liegen bei etwa 400 °C. Es können auch Spezialketten hergestellt werden, die bei höheren Temperaturen eingesetzt werden können.



ANWENDUNGEN



Backöfen

ZUBEHÖR



Mitnehmer

OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN



Geschweißt

WABENBÄNDER (TDF)

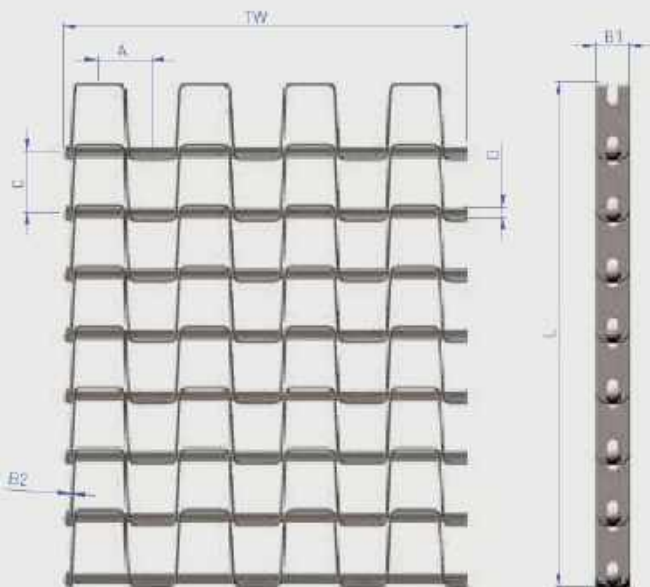
STREIFEN AUS BANDSTAHL, DIE DURCH QUERSTÄBE MITEINANDER VERBUNDEN SIND.

EIGENSCHAFTEN

- Direkter Antrieb der Bänder über Zahnräder, was eine präzise Führung gewährleistet und die Wartungskosten niedrig hält.
- Leicht zu reinigen – durch Bürsten, Wasser- oder Dampfdruck – und damit ideal für hygienische Anforderungen in Branchen wie der Lebensmittelindustrie.
- Dank ihrer Struktur verfügen sie über ein hohes Verhältnis von Festigkeit zu Gewicht, was ihnen eine ausgezeichnete Stabilität und Widerstandsfähigkeit verleiht.
- Diese Metallförderbänder können nicht in exakt definierten Breiten hergestellt werden – die Bandbreite hängt vom jeweiligen Modulmaß ab.

MATERIALIEN UND TEMPERATUREN

- Sie werden aus Kohlenstoffstahl, verzinktem Stahl, AISI 204, AISI 304 und AISI 316 gefertigt.
- Die typischen Einsatztemperaturen liegen bei etwa 250°C, wobei spezielle Ausführungen bis zu 500°C betrieben werden können.



ANWENDUNGEN



Waschtunnel

ZUBEHÖR



Mitnehmer



Spezialzahnrad

OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN



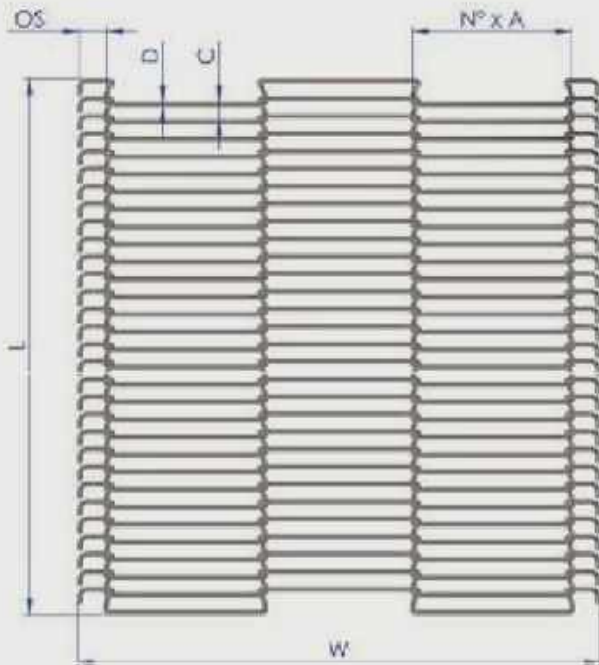
Geschweißt



Verflechtung

STABGEFLECHTBÄNDER (TDA)

GEKRÖPFTER DRAHT



EIGENSCHAFTEN

- Bei diesen Metallförderbändern wird die Zugkraft über Zahnräder übertragen, was eine hervorragende Führung unter verschiedensten Belastungs- oder Geschwindigkeitsbedingungen gewährleistet.
- Sie weisen eine Reihe von Eigenschaften auf, die sie besonders vorteilhaft für zahlreiche Anwendungen machen:
 - Ihre offene Oberfläche ermöglicht den Durchtritt von Luft, Gasen oder Flüssigkeiten.
 - Sie ermöglichen kleine Umlenkradien.
 - Sie sind leicht zu reinigen.
 - Sie sind leicht und haben ein geringes Flächengewicht.
- Sie werden mit zwei Ösen- Ausführungen gefertigt (einfache Öse und Zahnradkante) und sind in einer großen Vielfalt an Drahtdurchmessern, Teilungen und Bandbreiten erhältlich.

MATERIALIEN UND TEMPERATUREN

- Sie werden aus Stahldraht (Klaviersaite), AISI 302 und AISI 316 gefertigt.
- Sie sind für Einsatztemperaturen von bis zu 400 °C geeignet.



TDA



TDA



TDA

ANWENDUNGEN



Feinbäckerei

ZUBEHÖR



Mitnehmer



Spezialzahnräder

OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN



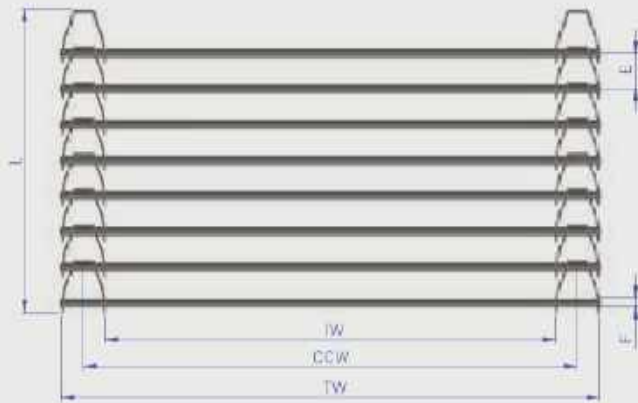
Einfache Verflechtung



Doppelte Verflechtung

QUERSTABBÄNDER (CTA)

BAND AUS SEITLICHEN LASCHEN, DIE DURCH GERADE STÄBE MITEINANDER VERBUNDEN SIND



EIGENSCHAFTEN

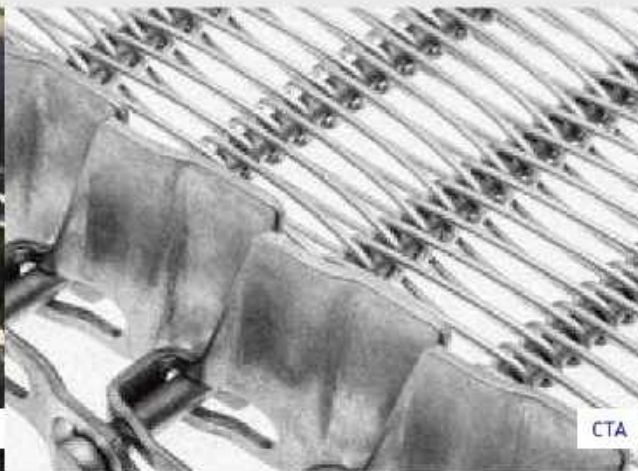
- Ihr Hauptmerkmal ist die Vielseitigkeit: Es können Drahtgeflechte, seitliche Führungsbleche und/oder Mitnehmer integriert werden.
- Die Ausführung des Taschenbodens hängt von der vom Kunden gewünschten Antriebsart ab.
- Eine glatte seitliche Ausführung mit Schweißnaht bietet hygienische Vorteile.
- Die drei Standardmodelle der Taschen sind 19,05 mm, 25,4 mm und 27,43 mm.
- Bei Breiten über 1.200 mm wird empfohlen, ein drittes Glied einzufügen, um ein Durchbiegen der Stäbe zu vermeiden.

MATERIALIEN UND TEMPERATUREN

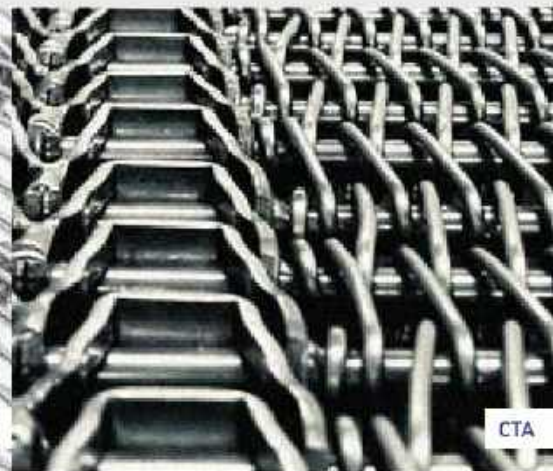
- Hergestellt aus rostfreiem Edelstahl AISI 304-L und AISI 316-L.
- Diese Bänder werden häufig in Gefrier- und Kühlprozessen eingesetzt.



CTA



CTA



CTA

ANWENDUNGEN



Gefrier- und Kühltunnel

ACCESORIOS / ACCESSORIES / ACCESSOIRES



Mitnehmer



Seitliche Führungsbleche

OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN



Geschweißt

METALLFÖRDERBÄNDER MIT GERADER STANGE UND SEITLICHER VERFLECHTUNG (ER)

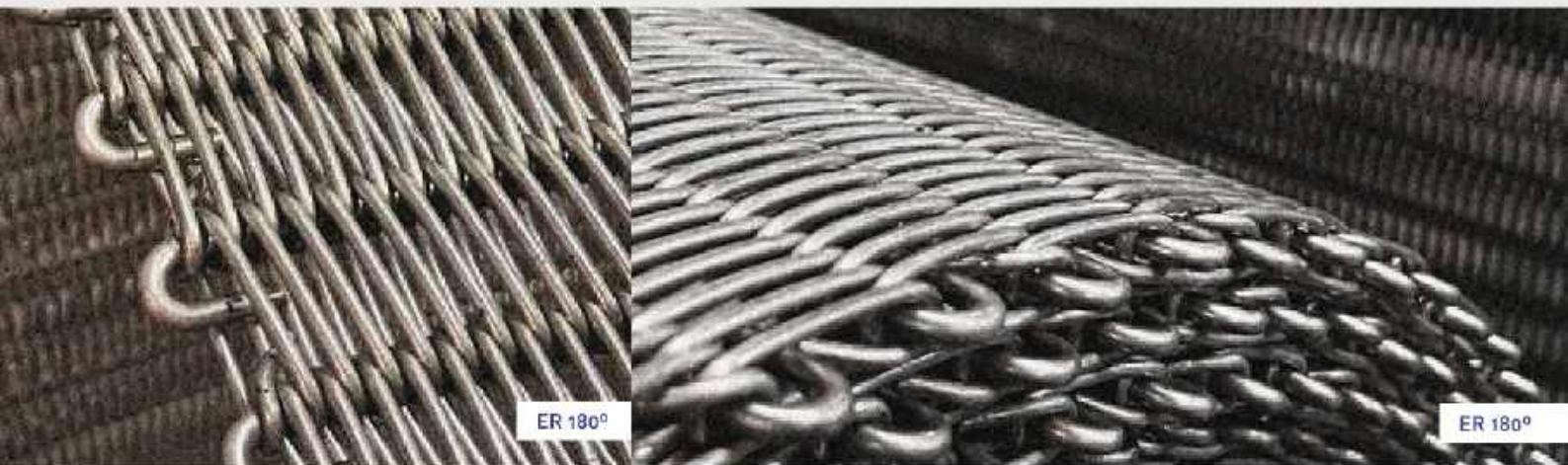
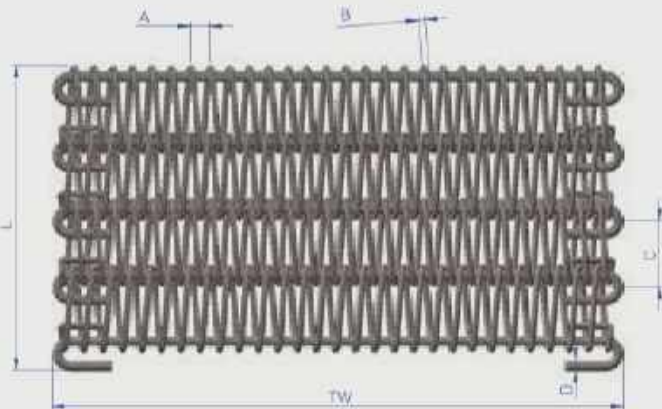
SPIRAL-DRAHTGLIEDERGURT IN WECHSELSEITIGER KONSTRUKTION UND SEITLICHER VERFLECHTUNG

EIGENSCHAFTEN

- Diese Bänder können im 90-Grad-Winkel (ER) oder im 180-Grad-Winkel verflochten werden.
- Die Drahtlösen der Verflechtung können verschweißt werden, um eine höhere Stabilität zu erreichen.
- Die enge Spiralteilung in Kombination mit durchgesteckten Stäben ergibt ein sehr dünnes, aber äußerst widerstandsfähiges Band.
- Die 180-Grad-Verflechtung sorgt für eine kontrollierte Dehnung des Materials während des Erhitzungsprozesses.

MATERIALIEN UND TEMPERATUREN

- Sie können aus AISI 314 oder AISI 330 gefertigt werden (eine Legierung mit 37% Nickel, 17% Chrom und weiteren Bestandteilen in ähnlicher Zusammensetzung wie AISI 314).
- Diese Bänder sind hervorragend für den Einsatz bei sehr hohen Temperaturen geeignet (bis zu 1.150°C).



ANWENDUNGEN



ZUBEHÖR

OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN



Verflechtung

METALLFÖRDERBÄNDER MIT GERADER STANGE UND SEITLICH VERSCHWEISST (SR)

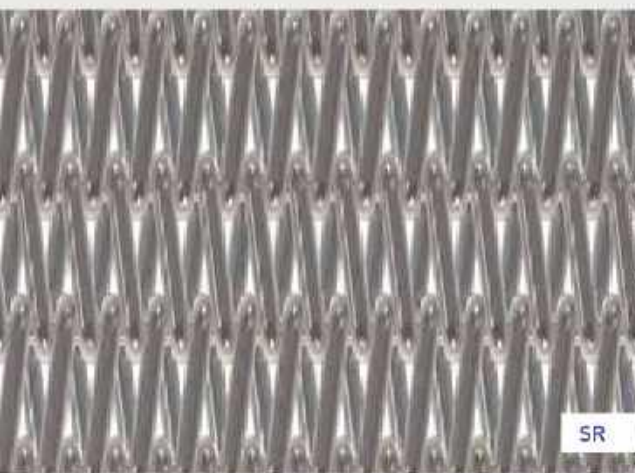
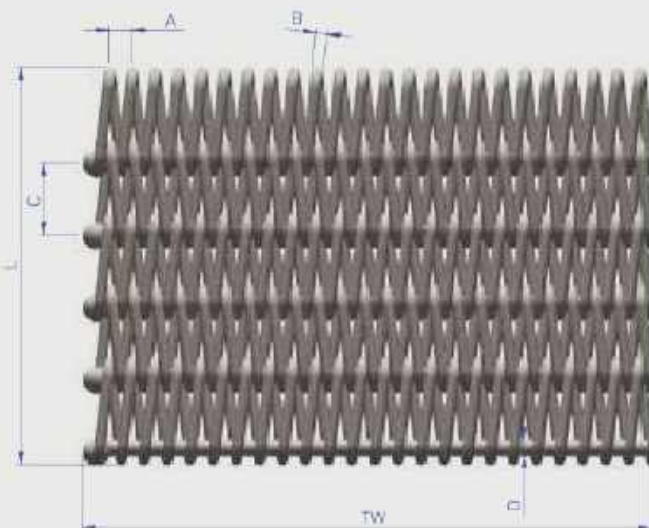
SPIRAL-DRAHTGLIEDERGURT IN WECHSELSEITIGER KONSTRUKTION MIT VERSCHWEIßTER KOPFKANTE

EIGENSCHAFTEN

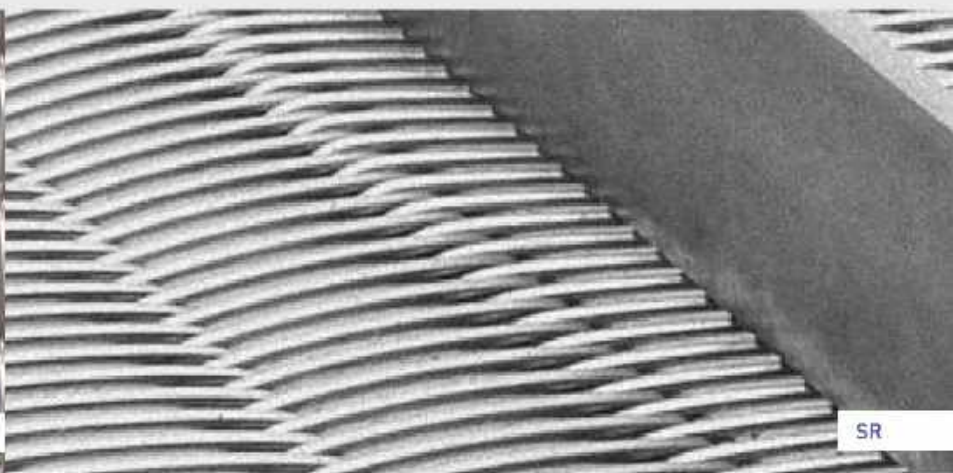
- Diese Metallförderbänder ähneln stark dem ausgewogenen Band (SO), besitzen jedoch gerade Stäbe. Sie werden mit enger gewickelten Spiralen hergestellt; d. h. mit kleinerer Spiralensteigung. Dadurch entstehen äußerst zugfeste und robuste Bänder.
- Sie verfügen über eine hohe Flexibilität beim Lauf über Zylinder und eignen sich daher sehr gut für Übergänge zwischen Anlagen.
- Falls es die Anwendung erfordert, können Blechführungen zur seitlichen Produktführung (CT-CS) sowie Mitnehmer verbaut werden.

MATERIALIEN UND TEMPERATUREN

- Sie können aus allen Materialien gefertigt werden, je nach Temperaturbereich der Anwendung.

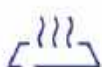


SR



SR

ANWENDUNGEN



Wärmebehandlung



Backöfen



Glas und Keramik

ZUBEHÖR



Mitnehmer



Seitliche Führungsbleche

OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN



Geschweißt

DRAHTÖSENBÄNDER (CMG)

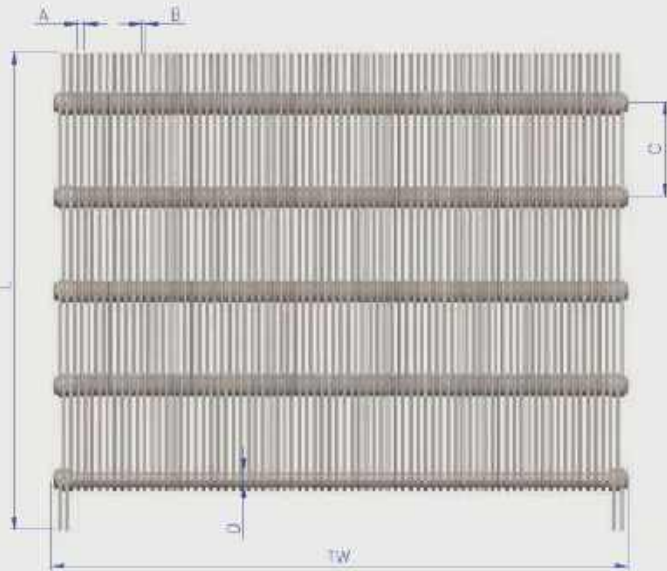
HAKEN AUS ROSTFREIEM STAHL, DIE DURCH QUERSTÄBE MITEINANDER VERBUNDEN SIND.

EIGENSCHAFTEN

- Leicht zu reinigen und kaum verstopfungsanfällig.
- Sie verfügen über eine glatte und flache Oberfläche.
- Diese Bänder werden über Direktantrieb geführt.
- Die offene Oberfläche kann durch das Einfügen von elektrisch verschweißten Stäben vergrößert werden, wodurch der Abstand zwischen den Haken erhöht wird (CMG-VE).
- Es können auch Seitenketten verbaut werden (CT-CMG, CT-CMG-VE).
- Je nach Anwendung können seitliche Führungsbleche und / oder Mitnehmer verfügt werden, um rotierende Teile zu transportieren.

MATERIALIEN UND TEMPERATUREN

- Hergestellt aus Stahl oder rostfreiem Stahl.
- Sie sind für den Einsatz bei Temperaturen von bis zu 850°C geeignet.



ANWENDUNGEN



Waschtunnel



Backöfen

OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN



Geschweißt

ZUBEHÖR



Mitnehmer



Ketten



Spezialzahnräder



Seitliche
Führungsbleche

PLATTENBÄNDER (CT-LP)

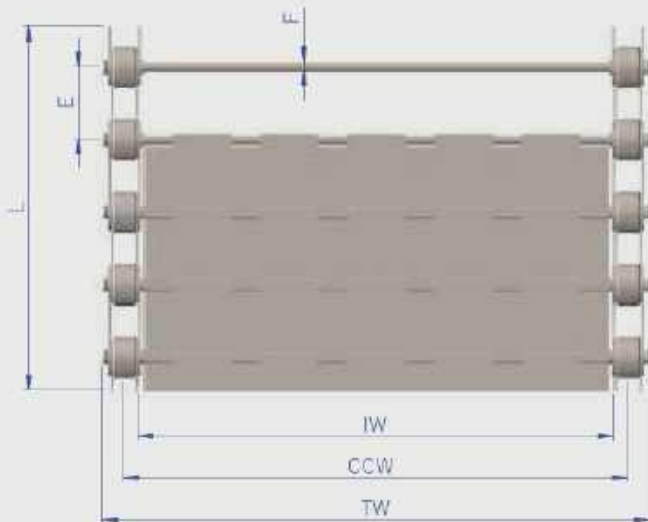
METALLFÖRDERBÄNDER AUS VERBUNDENEN PLATTEN MIT SEITENKETTE.

EIGENSCHAFTEN

- Die Metallplatten innerhalb des Förderbandes wirken wie Scharniere und bieten eine vollständig flache Tragfläche mit kleinem Umlenkradius.
- Perfekte Ausrichtung beim Einbau von Seitenketten.
- Die Platten können mit Bohrungen versehen werden, um die Luftzirkulation für Anwendungen in Öfen zu gewährleisten.

MATERIALIEN UND TEMPERATUREN

- Hergestellt aus Stahl und rostfreiem Edelstahl 304.
- Sie sind für den Einsatz bei Temperaturen von bis zu 250°C geeignet.



ANWENDUNGEN



Abwasserfiltration

ZUBEHÖR



Mitnehmer



Seitliche Führungsbleche

OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN

LAMINIERTE METALLFÖRDERBÄNDER VOM TYP Z

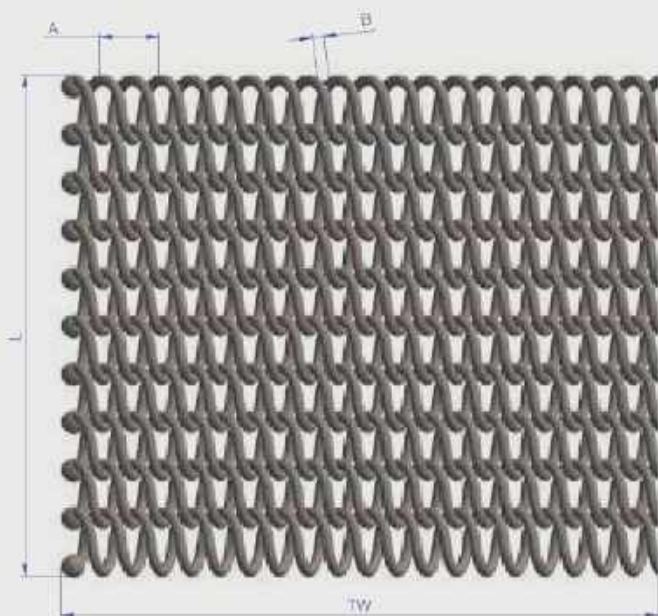
MECHANISCH GEWALZTES METALLFÖRDERBAND ZUR ERZIELUNG EINER FLACHEN OBERFLÄCHE.

EIGENSCHAFTEN

- Diese laminierten Metallförderbänder bieten Vorteile, insbesondere beim Backen von Keksen in Durchlauföfen.
- Ihre wichtigsten Eigenschaften sind:
 - Geringes Gewicht
 - Reduzierter thermischer Energieverbrauch
 - Gute Luftzirkulation durch das Band
 - Kompakte Abmessungen und geringe Banddicke
- Z-Bänder werden mit Breiten von bis zu 1.400mm und Längen von über 300 Metern gefertigt.

MATERIALIEN UND TEMPERATUREN

- Sie werden aus Stahl oder Edelstahl hergestellt.
- Sie sind für Einsatztemperaturen von bis zu 300°C geeignet.



ANWENDUNGEN / APLICATIONS / APPLICATIONS



Backöfen

ZUBEHÖR / ACCESSORIES / ACCESSOIRES

OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN



Geschweißt

TYPISCHE ZUSAMMENSETZUNG DER LEGIERUNGEN IN GEWICHTSPROZENT


MATERIAL	NORMA DIN	FE	CR	NI	SI MAX	C MAX	MN MAX	OTROS	TEMP MAX °C
STAHL					0,3	0,2	0,3 a 0,6		
KOHLENSTOFFSTAHL 45						0,45	0,9		
KOHLENSTOFFSTAHL 72						0,72	0,9		
CHROMSTAHL			2,75 a 3,25		1,4	0,15	0,3		
KUPFERHALTIGER STAHL					0,1	0,08	0,2 a 0,5		
VERZINKTER STAHL		Bal			0,3	0,2	0,3 a 0,6		
AISI 430	1,4016	Bal	16 a 18	0,75	1	0,08	1		750
AISI 304	1,4301	Bal	18 a 20	8 a 12	1	0,08	2		800
AISI 304L	1,4307	Bal	17,5 a 19,5	8 a 10	1	0,03	2		800
AISI 316	1,4401	Bal	16 a 18	10 a 11	0,75	0,08	1,25 a 2	Mo 2 a 2,5	800
AISI 316L	1,4404	Bal	16 a 18	11 a 12	0,75	0,03	1,25 a 2	mo 2 a 2,5	820
AISI 321	1,4541	Bal	17 a 19	9 a 10	0,75	0,08	1 a 2		820
AISI-314	1,4841	Bal	23 a 26	19 a 22	1,5-3	0,25	2		1150
10R19	1,4893	Bal	21	10	1,6	0,07	0,6		1150
LEGIERUNG 37-18	1,4863	Bal	18 a 21	34 a 37	1 a 3	0,15	1		1150
INCONEL 601	2,4851		21 a 25	58 a 63	0,5	0,1			1150
LEGIERUNG 80-20	2,4869		20	80				Cb	1150

ZUBEHÖR FÜR METALLFÖRDERBÄNDER


Mit diesem Zubehör erzielen Sie die maximale Effizienz des Metallförderbandes, das Sie für Ihren Fertigungsprozess benötigen.



KETTEN



LASCHEN



SEITLICHE FÜHRUNGSBLECHE



MITNEHMER



ZAHNRÄDER

ENTDECKEN SIE UNSERE

LEBENSMITTELINDUSTRIE



METALLINDUSTRIE



GLAS UND KERAMIKINDUSTRIE



UMWELTECHNIK



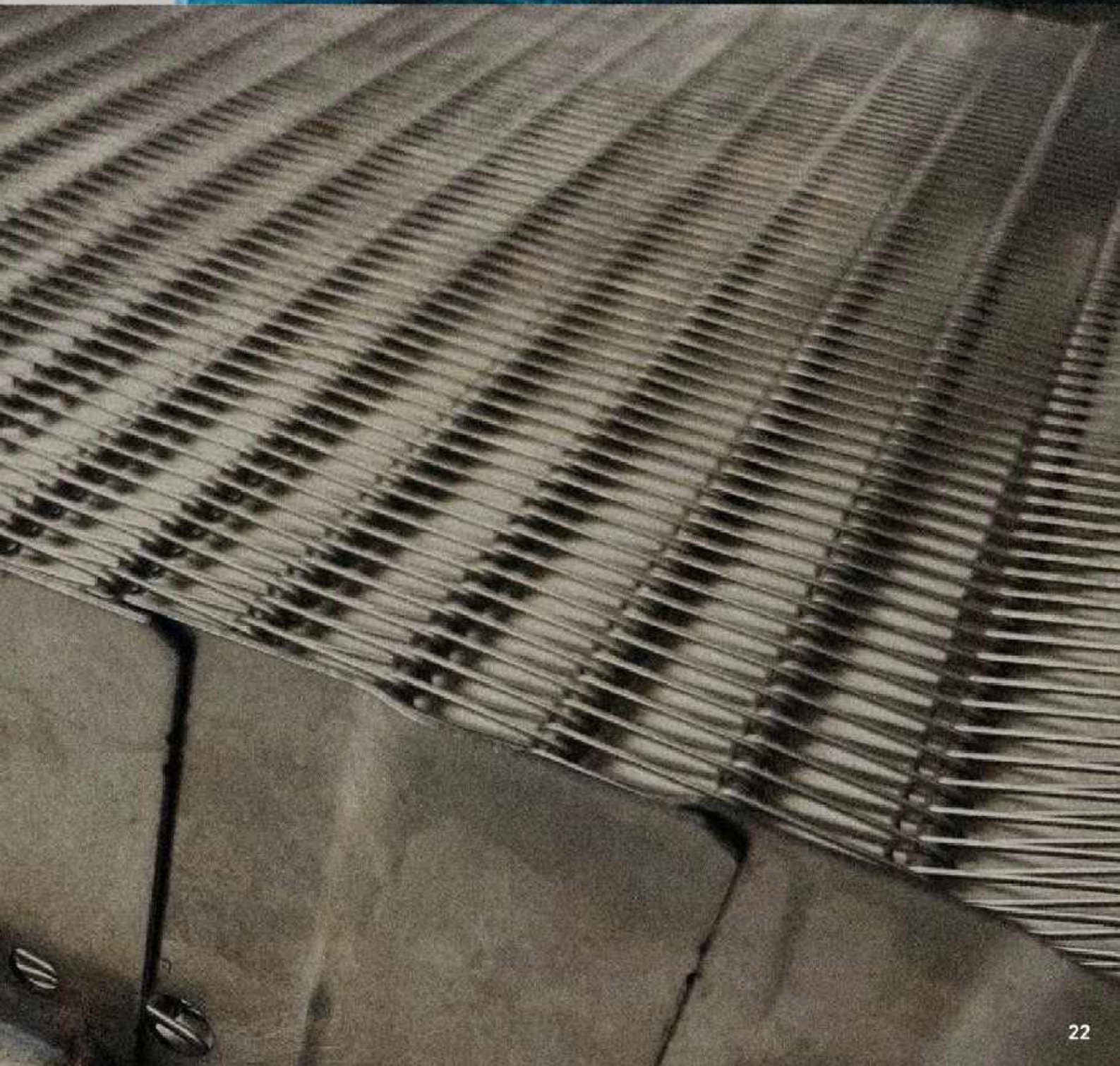
ARCHITEKTUR





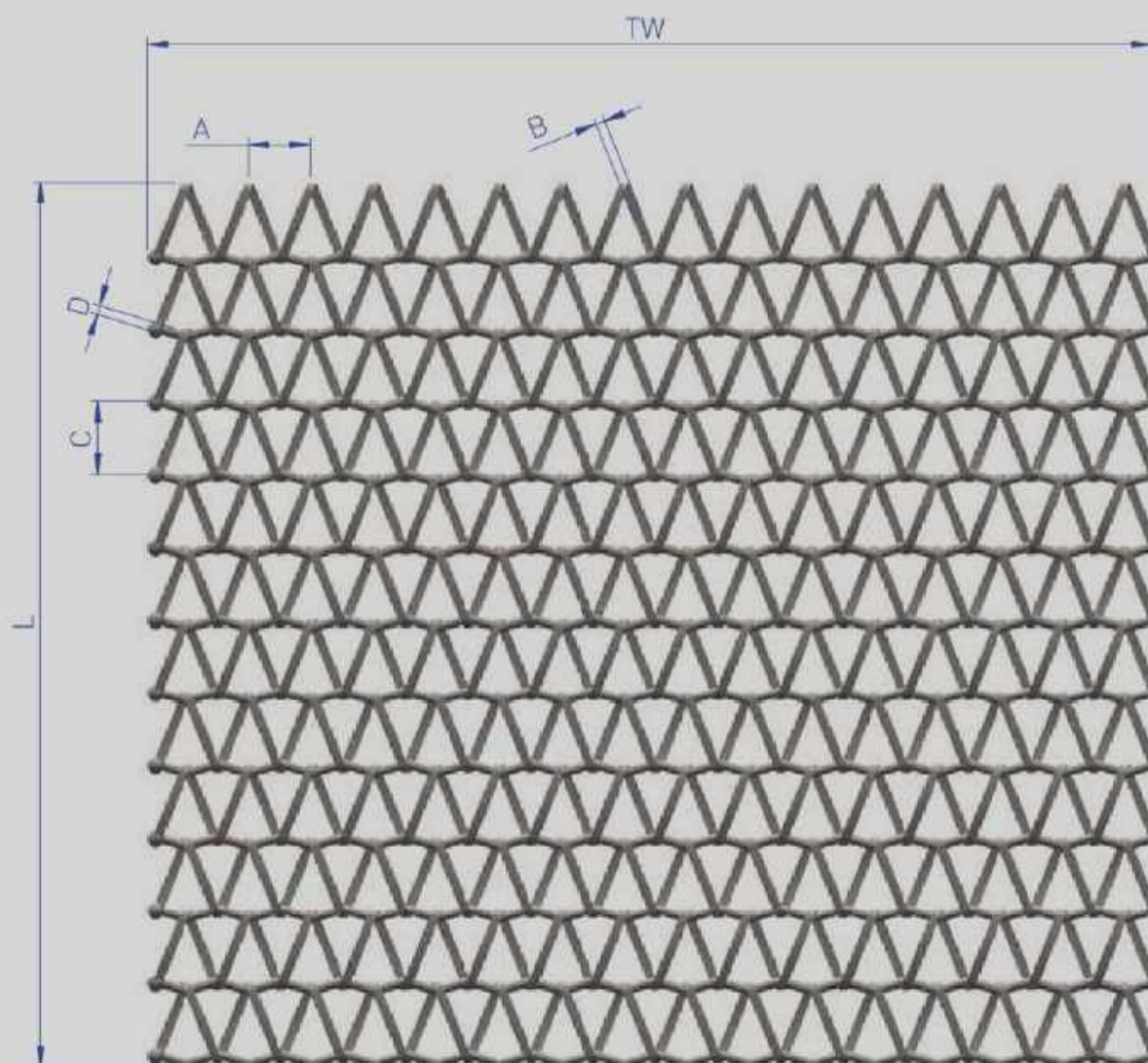
EXPERTEN FÜR GEFRIERTUNNEL

Die von Campbelt hergestellten Metallförderbänder
sind mit 100% aller Gefriertunnelfabrikate
kompatibel und die beste Lösung für Ihr Projekt.





VERSTEHEN SIE UNSERE DEFINITIONEN

L LÄNGE	TW BREITE	A STEIGUNG	B SPIRALDURCHMESSER	C TEILUNG	D QUERSTABDURCHMESSER
-------------------	---------------------	----------------------	-------------------------------	---------------------	---------------------------------




 info@campbelt.es

 export@campbelt.es

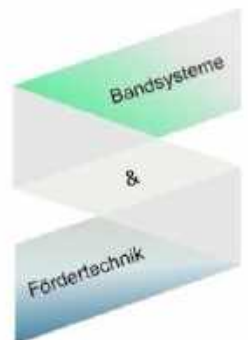
 comercial@campbelt.es

 +34 977 318 270

 [Campbelt S.A.](#)



**A-Z Förderband
Marco Skowron**



Im Johannestal 47
D- 46240 Bottrop-Boy

Tel.: +49 2041 / 7074209
info@azfoerderband.de
www.azfoerderband.de

Handelsvertretung der Campbelt SA für die D-A-CH-Region