

## Spiral-Drahtgliederförderband, in wechselseitiger Konstruktion Gruppe 100 und 200

- Je nach Konfiguration handelt es sich bei diesen Bändern um eng gewundene Spiral-, Rund- oder Flach-Drahtgliederförderbänder.
- Werkstoffe:  
Unlegierte und niedriglegierte Stähle, blank, verkupfert oder verzinkt, rost- und säurebeständige Chrom- und Chromnickelstähle sowie hochhitzebeständige Chrom- und Chromnickelstähle.



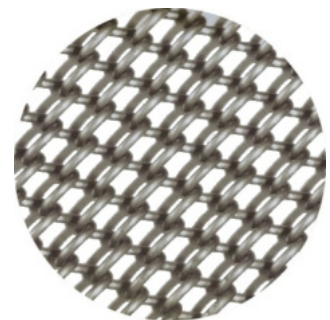
## Weitspiral-Drahtgliederförderband Gruppe 300 und 400

- Je nach Konfiguration handelt es sich bei diesen Bändern um weit gewundene Spiral-Drahtgliederförderbänder.
- Werkstoffe:  
Unlegierte und niedriglegierte Stähle, blank, verkupfert oder verzinkt, rost- und säurebeständige Chrom- und Chromnickelstähle sowie hochhitzebeständige Chrom- und Chromnickelstähle.



## Drahtgeflechtförderband Gruppe 500 und 550

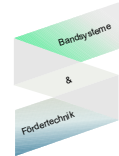
- Diese Förderbänder bestehen ausschließlich aus ineinander geflochtenen Spiralen. Sie sind einseitig geflochten oder aus abwechselnden rechts und links Geflochtenen Teilstücken zusammengesetzt.
- Werkstoffe:  
Unlegierte Stähle, blank oder verzinkt, rost- und säurebeständige Chrom- und Chromnickelstähle



## Stabgeflechtförderband Gruppe 700

- Diese Förderbänder bestehen aus ineinander geflochtenen Stäben
- Werkstoffe:  
Federstahl oder rostbeständige Chromnickelstahl der Werkstoff-Nr.1.4310





## Drahtösgliederförderband

### Gruppe 800

- Einzelne gebogene Drahtösen die auf jeweils zwei geraden Querstäben aneinandergereiht werden
- Werkstoffe:  
Unlegierte und niedriglegierte Stähle, blank, verkupfert oder verzinkt, Federstahl, rost- und säurebeständige Chrom- und Chromnickelstähle sowie Hochhitzebeständige Chrom- und Chromnickelstähle.



## Querstabförderband

### Gruppe 900

- Die Querstabförderbänder bestehen aus geraden Querstäben, die im Kantenbereich miteinander verbunden sind.
- Werkstoffe:  
Chromnickelstahl der Werkstoff-Nr.1.4310



## Geflechtsgliederförderband

### Gruppe 1.300

- Geflechtsgliederförderbänder bestehen aus einseitig ineinander geflochtenen Spiralen und glatten Querstäben.
- Werkstoffe:  
Hochhitzebeständige Chrom- und Chromnickelstähle sowie Sonderwerkstoffe



Bei den aufgeführten Metallförderbändern handelt es sich um eine Standarddarstellung. Jede Gruppe lässt sich vielfältig kombinieren. Dadurch erschließen sich unendliche Möglichkeiten. So bieten wir viele Kantenausführungen an: Schlingkante; Biegekante; verschweißte Kopfkante oder mit Kette.

Ebenso lassen sich die Förderbänder mit Mitnehmern (Spitzen, Höcker und Mulden) und Seitenbegrenzungen ausrüsten.

Bei den Werkstoffen bieten wir eine ebensolche Vielzahl an Möglichkeiten. Bitte sprechen Sie uns auf die gewünschten Werkstoffe an.

## Wir fördern (Ihr) Gut